

NORSK



PATENT

Nr. 38488

KLASSE 37 b

## FREMSTILLING

MED TILHØRENDE TEGNING

OFFENTLIGGJORT AV STYRET FOR DET INDUSTRIELLE RETSVERN  
3dje december 1923

KOPPI

Edt 12/22

**Fremgangsmaate til avstivning av trøpæler, master og lignende,  
som rækker ned i bakken og som har tat skade  
paa grund av veirets indflydelse.**

Tillæg til pat.-nr. 34507.

Ingeniør Emil Schultz av Berlin-Schöneberg.

(Fuldmægtig: Ingeniør J. Botolfsen i firma N. G. Tandbergs Patentkontor, Kristiania).  
Patent i Norge fra 31te mars 1920.

I henhold til den internationale konvention kræver patenthaveren ifølge til Styret indleveret dokument  
prioritet for nærværende patent fra 10de okt. 1919, da hertil svarende patentkrav blev indgitt i Tyskland.

Naar man utfører den i patent nr. 34507 beskyttede opfindelse, viser det sig nødvendig for arbeiderne flere gange at opsøke arbejdsstedet. Først sker dette, naar hullet i jorden skal graves og det jernstræverne optagende betonlegeme fremstilles som tjener til støtte for den beskadigede trøpæl el. lign. Det videre arbejde blir derpaa utsat indtil betonen er tilstrækkelig avbundet og stræveren sitter fast i den, saa at den har tilstrækkelig bæreevne. Saasnart dette er tilfældet kan det andet besøk foregaa paa arbejdsstedet, ved hvilket pælen da blir avskåret, det vil si, man fjerner det beskadigede stykke derav, og sluttelig blir betonbeskyttelseskappen utformet paa betonlegemet.

Denne fremgangsmaate forutsetter, bortset fra at den efter regelen ikke blir gjennomført i en navbrutt arbeidsproces, at det til fremstillingen av betonblokken nødvendige byggematerial skaffes til arbeidsstedet og at det ber maa forarbeides paa en hensigtsmessig maate, hvilket blandt andet ogsaa forutsetter den undertiden meget omstændelige fremskaffelse av vand. Dertil kommer at hullet ikke altid er like stort, saa at der let medgaar mere betongmasse end forutset.

Men fremfor alt er det ønskelig at kunne gjennomføre denslags arbeider mere fabriks-

mæssig, da dette fører til en billigere fremstilling. At kunne muliggjøre saadan fabrikmæssig fremstilling, er hensigten med foreliggende opfindelse. Efter opfindelsen blir betonlegemene fremstillet i fabrikken, idet de hensigtsmessig stemples i en form. Betonlegemene er hensigtsmessigst skaalformige og er saaledes konstruert at de sammenstillet i et visst antal omslutter et indre hulrum, som er saa stort at den pæl som skal repareres finder plass deri. Som regel er to saadanne skaalformige betonblokker tilstrækkelig, men man kan ogsaa forene tre, fire eller flere betonblokker til et hele.

I alle dele derav, eller bare i nogen av disse betonblokker blir ved fremstillingen, jernstræverne eller støttene for masten indstøpt, og betonblokkene kan desuten forsynes med en jernarmatur, som tillater, at forene alle sammenhørende blokker til et hele.

Saadanne stenblokker hvorav enten alle eller kun enkelte er forsynt med jernstrævere blir transportert ut fra fabrikken til arbeidsstedet, hvor hullet tildannes omkring den beskadigede pæl, derpaa blir betonblokkene anbragt deri i det nødvendige antal, saaledes at pælen helt omslutes av betonblokkene. Efterat derpaa i givet tilfælde den til forbindelse av blokkene benyttede jernarmatur, er

BEST AVAILABLE COPY

fast anbragt, hvilket kan ske paa vilkaarlig maate, men hensigtsmaessig ved hjælp av skruemøtrikker, blir hullet gjenfyldt og slutelig blir stræverne ved hjælp av hensigtsmaessige jerndele f. eks. i form av klammer fast forbundet med hverandre og med masten. Nu kan av denne den beskadigede del sages ut, og betonkappen paaettes betonsokkelen, hvilke kapper utvendig dækker den ned i jorden stikkende del av pælen. Dermed er det hele arbeide tilendebragt uten avbrytelse. Fordelene ved denne nye fremgangsmaate i teknisk og økonomisk henseende ligger klart i dagen og behøver ikke nærmere at paavises.

Fig. 1 anskueliggjør perspektivisk et sokkelstykke av beton med den deri indstøpte jernstræver.

Fig. 2 er et horisontalsnit gjennom dette sokkelstykke og

Fig. 3 anskueliggjør perspektivisk den hele om den beskadigede pæl anordnede avstivningsindretning.

Sokkelstykket a (fig. 1) som bestaar av beton er skaalformig. I betonen i delen a er der indstøpt en stræver b av u-formig tversnit og desuten er der deri anbragt jerndele c, som hver ved sin fri ende er forsynt med et hul. Efterat to slike dele a, er sammenstillet saaledes som det fremgaar av fig. 3, saa at de med den av dem dannede cylindriske uthulning tæt omgir pælen, blir ankerbolter støttet gjennom hullene i jerndelene c og ved tiltrækning av skruemøtrikker finder den faste forbindelse mellem de to sokkelstykker a sted.

De to strævere b blir paa lignende maate trukket sammen ved klammere d, saa at masten fast indspændes derimellem. I denne hensigt er det at anbefale at gi stræverne b i den del som skal ligge an mot masten cirkulært tversnit.

Efterat masten ved tiltrækning av klammene er fast indspændt skjærer man det beskadigede stykke ut av masten og former derpaa betonkappen paa sokkelen a hvilken kappe for tydelighets skyld ikke er vist paa tegningen.

Det vil imidlertid forstaas at man ogsaa kan sløife denne betonkappe og beskytte ansteden paa anden maate, idet man f. eks. paafører en asfaltemulsion, tjære eller andet stof som hindrer forraadnelse.

#### Patentpaastand:

Fremgangsmaate som i patent nr. 34507 paastand 1 angit til forstivning av trækonstruktioner, træpæler, master og lignende hvilke er blitt beskadiget paa det sted eller i nærheten av det sted hvor de stikker op av jorden, karakterisert ved, at den jernarmatur som benyttes er forsynt med paastøpte betonblokker, der er formet saaledes at de omslutter den i jorden værende mastedel og let kan klemmes fast til denne ved hjælp av strammebaand eller lign. hvorved opnaas at anvendelsen av flytende betongmasse paa arbeidsstedet kan indskrænkes til et minimum.

Patent nr. 38488

FIG.1.

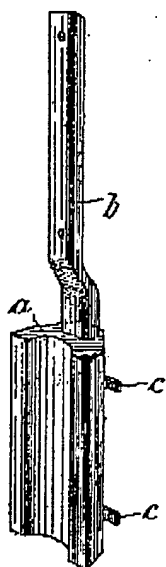
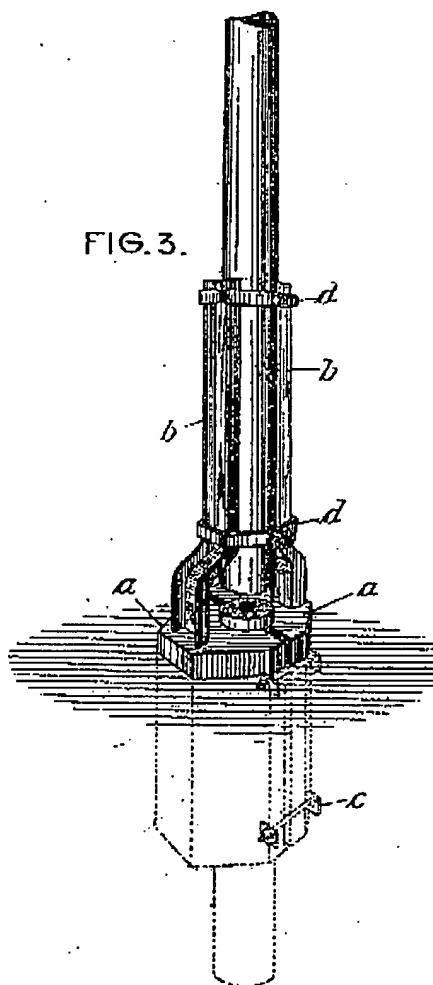


FIG.2.



FIG.3.



BEST AVAILABLE COPY